

Vibrations- mätningar

Rapport-mall



Struktur - översikt

Inmatning

Klistra in data under fliken "Indata".

Se till att datan börjar i översta raden.

Enbart Norsonic-data måste klistras in i kolumn "M".

M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y	Z	AA	AB			
\\RSFS080\Herm05\182620\AMM\Arbetsplatsbesök\1800308 Byggsnickarprojekt, Thages, Stapelbädden (Vib)\Automatskruvdragare Hilti SD 5000-A22, SMID 57 (Gips) 2.											HVM General Information						
07.03.18 08:56.37											HVM File I	0					
47 s											Serial Num	2530					
Hand-Arm											Model	LARSON DAVIS HVM100					
ISO5349											Firmware	1.33					
Health											HVM File I ?						
Wh Wh Wh											Job Description						
Chan	Unit	a_w	MTVV	VDV	Ovfl	Ovfl_ %											
X1	ms-2	1,961	4,961	0	0	0											
Y1	ms-2	1,203	4,583	0	0	0											
Z1	ms-2	1,071	3,15	0	0	0											
EN 2002-44EG a_w											Location						
Set A(8)											Note						
XYZ-1	2,267	1	9:43	X	2,267		Start	#####	19:12:35								
											Stop	#####	19:17:35				
											Run Time	00:05:00					
											Sample Pe	2 second					
											Periods	120					
\\RSFS080\Herm05\182620\AMM\Arbetsplatsbesök\1800308 Byggsnickarprojekt, Thages, Stapelbädden (Vib)\Automatskruvdragare Hilti SD 5000-A22, SMID 57 (Gips) 2.											Setup						
07.03.18 08:57.42											Operating Whole Body						
23 s											Averaging 2 second						
Hand-Arm											Acceleration ICP						
ISO5349											Exposure 5.0 m/s ²						
Health											Autostore On						
Wh Wh Wh											Store Time 00:05						
Chan	Unit	a_w	MTVV	VDV	Ovfl	Ovfl_ %											
X1	ms-2	1,458	4,529	0	0	0											
											Integratio	None					



Struktur - översikt

Resultat: HAV, HKV

- HAV data: ISO 5349 (om "_1", "_2" ... => ± värde; Toppvärde; tillåten användningstid map gräns- & insatsvärde
- HKV data: x, y, z-värden, Max-riktning om "_1", "_2" ... => ± värde; Toppvärde; tillåten användningstid map gräns- & insatsvärde
 - Om en mätning slutar precis samtidigt som nästa börjar tolkas det som en mätning som räknas samman.

Nr	Namn på mätning (HAV)	Datum & Tid	Vibrationsnivå [m/s ²] tillåten Maskintid [h:m/dag]			
			ISO 5349	Peak	Gränsv. (400p)	Insatsv. (100p)
1	16-01-19 10:26:46 S.nr: 2231	16-01-19 10:26	8,4	41	2:50	0:42
2	Automatskruvdragare Hill	18-03-07 08:56	2,3 ± 0,19	6,0	> 8	> 8
3	Automatskruvdragare Hill	18-03-07 09:09	1,7 ± 0,12	5,9	> 8	> 8
4	Häcksax, Hellenc, Helion	16-12-15 14:00	3,9		> 8	3:17
5	Häcksax, Hellenc, Helion	16-12-15 14:05	5,1 ± 0,25		6:59	1:44
6	Häcksax, Hellenc, Helion	16-12-15 14:07	4,8 ± 3,1		3:12	0:48
7	Lövlblås, Pellenc, AiRion	16-12-15 13:53	1,2 ± 0,12		> 8	> 8

Nr	Namn på mätning (HKV)	Datum & Tid	Längd [h:m:s]	Vibrationsnivå [m/s ²]			
				x	y	z	ISO 2631
8	15-09-14 09:25:52 S.nr: 2231; Fil nr: 1 to 6	15-09-14 09:25	0:27:16	0,35	0,61	0,46	0,61 y
9	16-03-22 09:11:58 S.nr: 2530; Fil nr: 1	16-03-22 09:11	0:15:00	0,062	0,050	0,033	0,062 x ± 0,018
10	16-11-15 10:40:49 S.nr: 2231; Fil nr: 13	16-11-15 10:40	0:05:00	1,0	0,64	0,43	1,0 x
11	16-11-15 10:47:34 S.nr: 2231; Fil nr: 14	16-11-15 10:47	0:05:00	1,1	0,60	0,44	1,1 x
12	16-11-15 10:55:46 S.nr: 2231; Fil nr: 15	16-11-15 10:55	0:05:00	1,3	0,69	0,50	1,3 x
13	17-12-19 19:12:35 S.nr: 2530; Fil nr: 0	17-12-19 19:12	0:05:00	1,4	1,6	1,3	1,6 y
14	180515 - Uthyrning (13)	18-05-15 11:15	0:53:41	0,15	0,16	0,29	0,29 z ± 0,029

Struktur - översikt

Resultat: VDV, CE

- VDV: x, y, z-värden, Max-riktning;
 - Möjlighet att ange annan tid än den mätt för att räkna om VDV
- CE-värden: Leta på hemsidor/manualer

tid [h:m/dag] nsatsv. (100p)	Namn på mätning (VDV)	Datum & Tid	Arbetsuppgift	Längd [h:m:s]		VDV [m/s ^{1.75}]						Crest faktor (Cf)
				Mätt	Arbete	x	y	z	Max	Korr. tid	Max Σ	
5:26	15-09-14 09:25:52 S.nr: 223	15-09-14 09:25		0:27:16	1:20:00	3,7	6,2	8,3	8,3 z	10,8 z		43
> 8	16-03-22 09:11:58 S.nr: 253	16-03-22 09:11		0:15:00	3:30:00	0,83	0,77	0,35	0,83 x	1,6 x		19
1:49	16-11-15 10:40:49 S.nr: 223	16-11-15 10:40		0:05:00		7,2	4,4	2,8	7,2 x	7,2 x		6,9
1:43	16-11-15 10:47:34 S.nr: 223	16-11-15 10:47		0:05:00		7,1	4,4	2,9	7,1 x	7,1 x		5,9
1:07	16-11-15 10:55:46 S.nr: 223	16-11-15 10:55		0:05:00		9,2	4,8	3,5	9,2 x	9,2 x		7,0
0:45	17-12-19 19:12:35 S.nr: 253	17-12-19 19:12		0:05:00		0,008	0,008	0,009	0,009 z	0,009 z		0,01
> 8	180515 - Uthyrning (13)	18-05-15 11:15		0:53:41		0,000	0,000	6,1	6,1 z	6,1 z		17

Nr	Maskintyp, Tillverkare, Beteckning	Typ av	Vibration [m/s ²] CE osäkerhe
1	16-01-19 10:26:46 S.nr: 2231; Fil nr: 2		
2	Automatskruvdragare Hilti SD 5000-A		
3	Automatskruvdragare Hilti SD 5000-A		
4	Häcksax, Hellenc, Helion Universal, E		
5	Häcksax, Hellenc, Helion Universal, F		
6	Häcksax, Hellenc, Helion Universal, F		
7	Lövblås, Pellenc, AiRion		
8	15-09-14 09:25:52 S.nr: 2231; Fil nr: 1		
9	16-03-22 09:11:58 S.nr: 2530; Fil nr: 1		
10	16-11-15 10:40:49 S.nr: 2231; Fil nr: 13		
11	16-11-15 10:47:34 S.nr: 2231; Fil nr: 14		
12	16-11-15 10:55:46 S.nr: 2231; Fil nr: 15		
13	17-12-19 19:12:35 S.nr: 2530; Fil nr: 0		
14	180515 - Uthyrning (13)		

Resultat

Struktur - översikt

Exponering

- Exponeringstabell:
 - ange användningstid för att räkna ut A(8)
 - Ange Arbetsmoment för att räkna samman i nästa tabell
- Arbetsmoment sammanräkning: Summa A(8)
 - om % anges räknas ett viktat snitt/år (för dagar med vibrationer)

Nr	Maskintyp, Tillverkare, Beteckning	Typ av Vib.	Arbetsuppgift	Poäng/ min	Maskintid/Dag [h:m]			Vibexponering [p]		Enhet [p]	Arbetsupp	Typ av Vib.	Procent av år [%]	Använda maskiner	Maskintid/Dag [h:m]		Vibexponering [p]	
					Snitt	Max	Snitt	Max	Snittid						Maxtid			
1	16-01-19 10:26:46 S.nr: 2231; Fil nr: 2	HAV		2,4														
2	Automatskrivdragare Hilti SD 5000-A	HAV		0,18														
3	Automatskrivdragare Hilti SD 5000-A	HAV		0,096														
4	Häcksax, Hellenc, Helion Universal, F	HAV		0,51														
5	Häcksax, Hellenc, Helion Universal, F	HAV		0,87														
6	Häcksax, Hellenc, Helion Universal, F	HAV		0,77														
7	Lövbåls, Pellenc, AiRion	HAV		0,048														
8	15-09-14 09:25:52 S.nr: 2231; Fil nr: 1	HKV	Busskörning	0,31	1:20			24										
9	16-03-22 09:11:58 S.nr: 2530; Fil nr: 1	HKV	Busskörning	0,003	3:30			0,68										
10	16-11-15 10:40:49 S.nr: 2231; Fil nr: 13	HKV	Busskörning	0,92	0:05			4,6										
11	16-11-15 10:47:34 S.nr: 2231; Fil nr: 14	HKV	Lastbil	0,97	0:05			4,9										
12	16-11-15 10:55:46 S.nr: 2231; Fil nr: 15	HKV	Lastbil	1,5	0:05			7,4										
13	17-12-19 19:12:35 S.nr: 2530; Fil nr: 0	HKV	Busskörning	2,2	0:05			11										
14	180515 - Uthyrning (13)	HKV	Lastbil	0,071	0:53			3,8										

Arbetsupp	Typ av Vib.	Procent av år [%]	Använda maskiner	Maskintid/Dag [h:m]	Vibexponering [p]
Busskörning	HKV	12%		5:00	41
Lastbil	HKV	45%		1:03	16
Snitt/år	HKV	57%		1:53	21

Exponering

Struktur - översikt

Exponering

- Skriv in arbetsuppgift
- Välj mätningar till arbetsuppgift

Arbetsuppgift 1: Gipsning	Arbetsuppgiftens karaktär:			Snittid	HAV	HKV
1) Maskin, tillverkare, Modell: Automatskruvdragare Hilti SD 5000-A22,SMD 57	Placering mätare:	Bearbetat material:	Typ:			
2) Maskin, tillverkare, Modell: Tigersåg - Hilti WSR 22-A, Bakre handtag	Placering mätare:	Bearbetat material:	Typ:			
	Placering mätare:	Bearbetat material:	Typ:			
	Placering mätare:	Bearbetat material:	Typ:			
	Placering mätare:	Bearbetat material:	Typ:			
Arbetsuppgift 2: Trädgårdsarbete	Arbetsuppgiftens karaktär:			Snittid	HAV	HKV
3) Maskin, tillverkare, Modell: Lövlås, Pellenc, AiRion	Placering mätare:	Bearbetat material:	Typ:			
4) Maskin, tillverkare, Modell: Häcksax, Hellenc, Helion Universal, Bakre handtag	Placering mätare:	Bearbetat material:	Typ:			
5) Maskin, tillverkare, Modell: 16-11-15 10:40:49 S.nr: 2231; Fil nr: 13	Placering mätare:	Vägbeläggning:	Typ:			
6) Maskin, tillverkare, Modell: @RES791	Placering mätare:	Vägbeläggning:	Typ:			

Tigersåg - Hilti WSR 22-A, Bakre handtag HAV Svantek+-74

Lövlås, Pellenc, AiRion HAV Svantek-63

Häcksax, Hellenc, Helion Universal, Bakre handtag HAV Svantek-66

16-11-15 10:40:49 S.nr: 2231; Fil nr: 13 HKV LarsonDavis-60

@RES791HKV Svantek!-96

Beskrivning

Struktur - översikt

Exponering

- Fyll i korrekt tid
 - Genomsnitt som arbetsuppgiften brukar genomföras
 - Eventuell maxtid för värsta scenario
- Fyll i % av dagar som arbetsuppgiften utförs under året

Nr	Maskintyp, Tillverkare, Beteckning	Typ av Vib.	Arbetsuppgift	Poäng/min	Maskintid/Dag [h:m]		Vibexponering [p]		Enhet [p]	Arbetsupp	Typ av Vib.	Procent av år [%]	Använda maskiner	Maskintid/Dag [h:m]		Vibexponering [p]	
					Snitt	Max	Snitt	Max						Snittid	Maxtid	Snittid	Maxtid
1	Automatskruvdragare Hilti SD 5000-A	HAV	Gipsning	0,18	1:40	18				Gipsning	HAV	30%	1, 2	2:10	4:25	50	196
2	Tigersåg - Hilti WSR 22-A, Bakre hand	HAV	Gipsning	1,1	0:30	2:45	32	179		Trädgårds	HAV	45%	3, 4	4:20		63	
3	Lövblås, Pellenc, AiRion	HAV	Trädgårdsarbet	0,048	2:30	7,2				Trädgårds	HKV	45%	5, 6	3:30	9:00	152	414
4	Häcksax, Hellenc, Helion Universal, B	HAV	Trädgårdsarbet	0,51	1:50	56				Snitt/år	HAV	75%		3:28	4:22	58	
5	16-11-15 10:40:49 S.nr: 2231; Fil nr: 13	HKV	Trädgårdsarbet	0,92	2:30	7:00	137	385		Snitt/år	HKV	45%		3:30	9:00	152	
6	@RES791	HKV	Trädgårdsarbet	0,25	1:00	2:00	15	29									

Exponering

Struktur - översikt

Exponering - Grafer

Exponering Arbetsuppgifter

